FURUKAWA

DIO BT 72
DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO BT 72F

Manual de Instalación

Manual de Instalación

DIO BT 72
DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO BT 72F

PRESENTACIÓN

FURUKAWA INDUSTRIAL S.A.

Empresa especializada en soluciones completas de alto desempeño para comunicación de datos y telecomunicaciones y fabricante de cables ópticos y metálicos. Líder en cableado estructurado, Furukawa, industria de origen japonesa está más de 37 años en Sud América. La empresa es parte de un sólido grupo internacional, formado por la The Furukawa Electric Co. Ltda, que actúa en el sector de Comunicación a más de 120 años.

ÍNDICE

Especificación	3
Aplicación	3
Dimensiones	3
Instrucción para Armar	4
Instalación de Cable Óptico de Construcción tipo Tubo Holgado.	4
Ubiación de los Tubos Holgados	6
Ubicación de las Fibras en la Bandeja de E mpalme	6
Ubicación de Los Pigtails	7
Empalme de las Fibras Ópticas	8
Instalacion de los Cordones Ópticos	9
Cuidados y Seguridad	10
Descarte	10
Asistencia Técnica	10

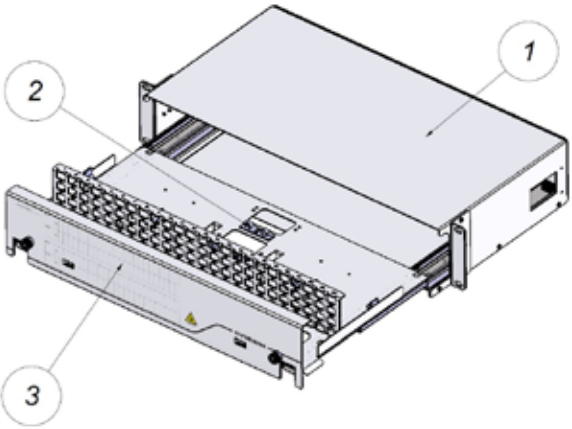
1. Especificación

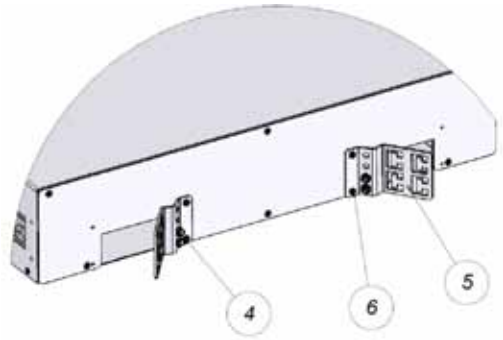
1.1. Aplicación

Tiene función de distribución de servicios en sistemas ópticos horizontales. Administración de backbones ópticos o para cableado horizontal, en salas de telecomunicaciones (cross-connect).

1.2. Dimensiones

88 x 484 x 255 mm (LxAxP)





1	Módulo Básico	1 pz.
2	Clips auto Adhesivos	8 pzs.
3	Tarjeta de identificación de fibras	1 pz.
4	Suporte metálico para cable	2 pzs.
5	Fijación trasero	2 pzs.
6	Tornillo M3x6	4 pzs.
	Abrazadera plástica T18R	25 pzs.
	Tornillo M5x10	4 pzs.
	Tuerca jaula	4 pzs.
	Bandeja de empalme (variable con la configuración)	8 pzs.
	Protectores de empalme (variable con la configuración)	96 pzs.
	Adaptadores ópticos (variable con la configuración)	96 pzs.
	Pigtails (variable con la configuración)	96 pzs.

2. Instrucción para Armar

2.1. Instalación de Cable Óptico de Construcción tipo Tubo Holgado

- Abrir el cable, conforme las medidas ilustradas en abajo. (Fig.1)

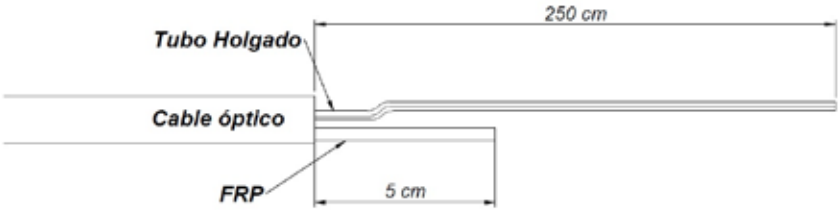


Figura 1

- Fijar el elemento de tracción (FRP) del cable en al suporte metálico metálico. (Fig.2)

Figura 2

Argentina 0800 800 9701 | Brasil 0800 41 2100 | Bolivia 800 10 2222 5445 | Chile 123 00209395 | Colombia 01800 518 1160 |
Paraguay 00 812 800 5446 | Perú 0800 54089 | Uruguay 0004 019 0337 | Venezuela 08001008511

- Fijar el cable óptico en el soporte metálico utilizando las abrazaderas plásticas. (Fig.3)

Figura 3

- Proteger los tubos holgados con el tubo corrugado, desde la cubierta del cable óptico. (Fig.4)

Figura 4

2.2. Ubiación de los Tubos Holgados

- Fijar la extremidad del tubo corrugado en el cajón corredizo con abrazaderas plásticas. (Fig.5)
- Acomodar la ganancia de tubos holgados en la parte de bajo del cajón corredizo, utilizando las lengüetas. (Fig.6)
- Cambiar el sentido de la mitad de los tubos holgados para que utilicen las bandejas de empalme del lado derecho y izquierdo.
- Hacer el paso de los tubos holgados para la parte superior a través de la parte central del cajón.

NOTA: Dejar el cable en el MDF perfectamente derecho cuando el cajón esté abierto, respetando el radio mínimo de curvatura del cable. Comprobar que los tubos holgados no estén siendo arrugados o dañados cuando el cajón es cerrado.

Figura 5

Figura 6

2.3. Ubicación de las Fibras en la Bandeja de E mpalme

- Fijar el primer tubo holgado en la entrada de la primera bandeja de empalme en lado que hará veces de bisagra utilizando una abrazadera plástica. (Fig.7)
- Con el cortador de tubo holgado (roletador), retirar el tubo de protección gradualmente, exponiendo las fibras ópticas, en porciones de 30 cm en 30 cm para no hacer tracción demasiada en las fibras, hacia una distancia de 2,5 cm de la abrazadera plástica utilizada para fijar la extremidad del tubo holgado.
- Retirar cuidadosamente el gel de las fibras ópticas utilizando papel de limpieza seco y después embebido en alcohol isopropílico.
- Acomodar las fibras en la bandeja de empalme para posterior fusión con los pigtails. (Fig.8)
- Repetir el mismo procedimiento para los otros tubos holgados en las otras bandejas de empalme.

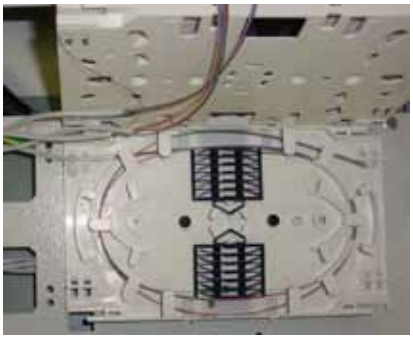


Figura 7

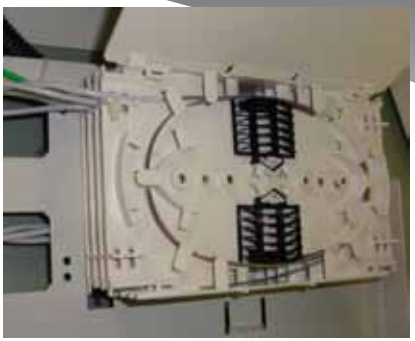


Figura 8

2.4. Ubicación de Los Pigtails

- Enchufar los pigtails em los adaptadores ópticos fijados en el panel frontal.
- Encaminar los pigtails para las entradas de las bandejas de empalme a través de los clips auto-adhesivos. (Fig.9)

Figura 9

- Fijar 12 (doce) pigtails en la entrada de cada bandeja de empalme con abrazadera plástica.
- Dejar una ganancia en los pigtails al fijálos en la bandeja, de modo que, al abrir las bandejas de empalme, las fibras no sean traccionadas.
- Acomodar los pigtails en la bandeja de empalme para posterior fusión con las fibras ópticas, cambiando el sentido de 6 (seis) pigtails a través de las guías centrales para posibilitar hasta 12 (doce) fusiones por bandeja de empalme. (Fig.10)
- Repetir el mismo procedimiento para los otros pigtails en las otras bandejas.

Figura 10

2.5. Empalme de las Fibras Ópticas

- Hacer empalme entre las fibras ópticas y los pigtails, observando y atendiendo a los requisitos especificados en los manuales de operación de la fusionadora.
- Acomode el exceso de fibra óptica en la bandeja. Es una buena práctica medir la cantidad de fibra que irá sobrar de cada lado del protector de empalme, antes de hacer la fusión, para que sea posible hacer una acomodación organizada.

2.6. Instalacion de los Cordones Ópticos

• Conectar los cordones en los adaptadores ópticos por la parte frontal del panel frontal. Encaminar cada grupo de cordones para las salidas laterales. (Fig.11)

• Encaminar los cordones ópticos para los equipos, dejando una sobra necesaria para la apertura y cierre del cajón corredizo. (Fig.12)

• Opcionalmente, cuando fornecida, el sobrante de cordones ópticos debe ser acomodado en la ¨bandeja para acomodación de sobras de cordones ópticos¨, que debe ser ubicada en la posición inmediatamente inferior al MDF, en el rack. (Fig.13)

Figura 11

Figura 12

Figura 13

3. Cuidados y Seguridad

- Cuidado cuando manejar la fibra óptica desnuda de cables y cordones ópticos, pues el material es fragil. Además, cuidado para no herirse con puntas de fibra óptica. Se recomienda también el uso de gafas de protección para que puntas que se quebren no hieran los ojos.
- Durante la acomodación de las unidades básicas en el interior del producto, observar los radios de curvatura o cualquer interferencia con otros componentes durante la apertura o cierre del producto.
- Cuidado al utilzar aguja o tijeras.
- Nunca apunte la fibra óptica o el conector óptico en la dirección de los ojos para evitar quemaduras internas y pérdida de visión debido a lasers de alta potencia. Use gafas de protección adecuadas para el tipo de laser.
- Se recomienda sólo manejar los conectores y fibras ópticas con los equipos de trasmisión apagado.

3.1. Descarte

- Los paquetes del producto son reciclables y deben ser descartados en locales adecuados, conforme la composición de los materiales.

4. Asistencia Técnica

Si es necesaria asistencia técnica, entrar en contacto com:

- Central de Servicios al Cliente
- Sitio: www.furukawa.com.br

Diciembre/2011

FURUKAWA

CENTROS DE PRODUCCIÓN

BRASIL

MATRIZ

CURITIBA - PR
R. Hasdrubal Bellegard, 820
Cidade Industrial
CEP: 81460-120
Tel.: (41) 3341-4200
Fax: (41) 3341-4141
E-mail: fisa@furukawa.com.br

ARGENTINA

BUENOS AIRES
Ruta Nacional 2, km 37,5
Centro Industrial Ruta 2
Berazategui
Província de Buenos Aires
Tel.: (54 22) 2949-1930

OFICINA DE VENTAS

BRASIL

SÃO PAULO - SP | MERCOSUR
Av. das Nações Unidas, 11.633
14º andar - Ed. Brasilinterpart
CEP: 04578-901 - SP
Tel.: (55 11) 5501-5711
Fax: (55 11) 5501-5757
E-mail: mercosur@furukawa.com.br

CURITIBA - PR | LATINOAMÉRICA
R. Hasdrubal Bellegard, 820
Cidade Industrial
CEP: 81460-120 - PR
Tel.: (55 41) 3341-4200
Fax.: (55 41) 3341-4141
E-mail: latinoamerica@furukawa.com.br

ARGENTINA

OFICINA DE VENTAS - BUENOS AIRES
Moreno, 850 - Piso 15B
Cód. Postal C1091AAR
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: (54 11) 4331-2572
E-mail: argentina@furukawa.com.br

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

ARGENTINA
Ruta Nacional 2, km 37,5
Centro Industrial Ruta 2
Berazategui
Província de Buenos Aires
Tel.: (54 22) 2949-1930

PANAMÁ
CEVA Freight Management Panama, S de RL
France Field - Zona Libre de Colón, Panamá

CENTRAL DE SERVICIO AL CLIENTE

Argentina 0800 800 9701
Brasil 0800 41 2100
Bolivia 800 10 2222 5445
Chile 123 00209395
Colombia 01800 518 1160
Ecuador 1800 020510
Paraguay 00 812 800 5446
Perú 0800 54089
Uruguay 0004 019 0337
Venezuela 08001008511

www.furukawa.com.br